

Огляд проектів компанії Smart Line (3)

дата публікації: 2022.09.09



Компанія Smart Line - провідний український виробник обладнання для порошкового фарбування.

Ми продовжуємо розповідати про її найцікавіші проекти

ПРОЕКТ №1: автоматизована конвеєрна лінія для нанесення порошкового полімерного покриття

В комплект входить: піч полімеризації "каблучкового типу" з поворотом в середині, камера наплення з автоматичним напленням та ручним постом дофарбовування, циклон, кінцевий блок фільтрів, конвеєр довжиною близько 60 м. пог.

Швидкість конвеєра: від 0,6 до 3 м /хв. Приводний механізм з редуктором: 1,1 кВт. Інтервал між підвісками: 400 мм.

Вантажопідйомність підвіски: 40 кг x 2 точки = 80 кг/підвіска. Лубрикатор, станція автоматичного змащування в 4-х точках. Номінальна потужність нагріву лінії при запуску і виході на робочий режим: від 20/30 кВт. Піч працює на 2х ступеневому дизельному пальному. Максимальні розміри виробу, що профарбовується: висота 900 мм, довжина до 900 мм, ширина до 600 мм.



ПРОЕКТ №2: піч полімеризації (термоблок) прохідна - 2 штуки

Каркасна частина виготовлена з листового металу товщиною 1,2-1,5 мм, внутрішня обшивка з оцинкованої сталі, зовнішні елементи покриті порошковою фарбою. Тени (ребристі) по 2,0 кВт, змонтовані в окремий термоблок з конвекцією. Автоматичний пульт керування на базі ОВЕН – передбачена можливість налаштування таких параметрів :

- температура нагрівання: 20-250С;
- час запікання: 0-30 хвилин;
- включення витяжного вентилятора за 2/3 хв до закінчення режиму полімеризації.



Камера наплення КН - 1 з колонним фільтром

Корпусні частини виготовлені з листового металу 1,2 - 1,5 мм, покриті порошковою фарбою. Піддон на кутова панель з нержавіючої сталі AISI 430 1,2 мм.

- Тип камери: однопостова;
- Продуктивність вентилятора: 6 300 м3/год;
- Ступінь очищення повітря (що повертається в цех) від порошку не менше 99,8%;
- Напруга живлення: 380 В;
- Встановлена потужність: 4 кВт.



<https://smart-line.biz/>
+380(067)650-79-08
info@smartline.in.ua
м. Вінниця

Джерело: <http://www.coatings.net.ua/drukujpdf/artukul/1307>