

Огляд проектів компанії Smart Line (4)

дата публікації: 2022.09.22



Компанія Smart Line - провідний український виробник обладнання для порошкового фарбування.

На сторінках журналу «Професійне Фарбування» ми продовжуємо розповідати про її найцікавіші проекти

ПРОЕКТ №1



В комплект входить:

● **Піч полімеризації ППЛ з конвекцією**

Каркасна частина виготовлена з листового металу товщиною 1.5 мм, внутрішня обшивка з оцинкованої сталі, зовнішні елементи покриті порошковою фарбою.

Тип нагріву - лампа розжарювання кварцова інфрачервоного випромінювання 230 В - 1,0 кВт. Має автоматичний пульт керування для налаштування таких параметрів:

- температура нагрівання від 20-250 о С;
- час запікання від 0-30 хвилин;
- дельта перепаду температури від 0-10 о С.

● **Камера наплення КН-1 з колонним фільтром**

Корпусні частини виготовлені з листового металу 1.2-1.5 мм, покриті порошковою фарбою, піддон на кутовій панелі з нержавіючої сталі AISI 430 1,2 мм.

Потужність - 4/5 кВт.

Розхід повітря від 340 літрів у хвилину.

● **Блок підготовки повітря з сілікагелем**

● **Ручна установка для нанесення порошкової фарби E-COAT BASIC M**

ПРОЕКТ №2



В комплект входит:

● **Автоматизована лінія підготовки деталей зі сплаву АК12 до фарбування підвісного типу**

Пластикові технологічні ванни виготовлені методом екструзійного зварювання із листового поліпропілену (ПП) фірми «Simona» (Німеччина), з підсилюючими бандажними поясами та відповідним оснащенням (нагрівачі, датчики рівня і температури, зливні кульові крани, бортовий підвід води).

Система управління АО, регулювання температури ванн, контроль рівня ванн, в тому числі шафа управління, шафа силова (програмування автоматизації з необхідним оснащенням та з програмним логічним контролером).

● **Піч полімеризації прохідна**

Нагрівальний елемент — термоблок з конвекцією.

Каркасна частина виготовлена з листового металу товщиною 1,2-1,5 мм, внутрішня обшивка з оцинкованої сталі, зовнішні елементи покриті порошковою фарбою.

Тип нагріву - туди (ребристі) по 2.0 кВт, змонтовані в окремий термоблок з конвекцією.

З термоблока тепло поширюється по всьому об'єму печі за допомогою вентиляційних каналів.

● **Камера напилювання КН-1**

Камера напилення з системою очищення повітря — циклон і блок фільтрів. Деталі корпусу виготовлені з листового металу 1.2 - 1.5 мм, покриті порошковою фарбою, піддон на кутовій панелі з нержавіючої сталі AISI 430 1.2 мм.

● **Транспортна система**

<https://smart-line.biz/>

журнал "Покраска Профессиональная" №3 (113)2021

Джерело: <http://www.coatings.net.ua/drukujpdf/artukul/1310>