

Идеальная технология порошковой покраски

дата публікації: 2020.08.04



Часто полагают, что применение порошковых красок уже само по себе обеспечивает качественные и экономичные полимерные покрытия. Но это далеко не так. Пренебрежение технологией и применение примитивного ручного оборудования разрушает оптимистичные ожидания многих кустарных производителей. А страдают от этого, прежде всего, потребители их низкокачественной и недолговечной продукции.

Оптимальный технологический цикл нанесения порошковой краски определяется исходя из требований к уровню качества финишного покрытия, которое даст существенное конкурентное преимущество окрашиваемой продукции. На этапе формирования ТЗ на проектирование линии порошковой покраски следует учесть тип продукции, условия её эксплуатации и конкурентоспособный гарантийный срок службы покрытия.

На основании исходных требований разрабатывается наилучший способ достижения желаемых результатов — соответствующая технология, покрасочное оборудование и качественные материалы (химические реагенты и порошковые краски).

Обязательные технологические стадии порошковой покраски

Для обеспечения высокого качества и минимизации себестоимости полимерного покрытия необходимо выполнение технологического цикла, состоящего из таких обязательных стадий:

- Загрузка деталей на конвейер;
- Химическая подготовка поверхности;
- Сушка в печи;
- Охлаждение деталей после сушки;

- Электростатическое нанесение порошковой краски;
- Полимеризация порошковой краски в печи;
- Охлаждение деталей после полимеризации;
- Разгрузка красиво окрашенных деталей.

Каждая стадия требует строгого соблюдения температурного режима и времени обработки. Поэтому длины всех активных зон проектируется в соответствии с рабочей скоростью конвейера.

Рассмотрим по-отдельности каждую технологическую стадию нанесения порошковой краски и важные нюансы, на которые стоит обратить внимание.



Продолжение на сайте:

<http://reasonablechoice.net/blog/idealnaya-tehnologiya-poroshkovoy-pokraski.html>

Джерело: <http://www.coatings.net.ua/drukujpdf/artikul/972>